

Press Release

Schaeffler gewinnt Siemens Mobility Supplier Award 2025 – Radsatzlager ermöglichen neue Maßstäbe in Hochgeschwindigkeitszügen

SCHWEINFURT, 2025-12-02.

- Technische und qualitative Leistungsfähigkeit der neuesten Generation von Schaeffler Hochgeschwindigkeits-Radsatzlagern ausgezeichnet
- Neue Bestmarke im deutschen Hochgeschwindigkeitsverkehr: Siemens-Plattform Velaro Novo erreichte mit Schaeffler-Lagertechnologie 405 km/h
- Optimierte, innengelagerte Radsatzlager reduzieren Total Cost of Ownership und verlängern Wartungsintervalle

Die Motion Technology Company Schaeffler wurde von Siemens Mobility mit dem „Supplier Award 2025“ in der Kategorie „Moving Beyond“ ausgezeichnet. Prämiert wurde das neu entwickelte, innengelagerte Radsatzlager, das gemeinsam mit Siemens Mobility für den Einsatz im Hochgeschwindigkeitsverkehr optimiert wurde und zukünftig unter anderem im Siemens Velaro in der ICE-Flotte der Deutschen Bahn zum Einsatz kommen soll.

„Wir sind stolz auf die Auszeichnung mit dem Siemens Mobility Supplier Award. Sie bestätigt unsere technologische Führungsrolle im Bereich der Radsatzlagerentwicklung für den Hochgeschwindigkeitsverkehr“, sagt Michael Holzapfel, Global Sector Lead Rail bei Schaeffler. „Mit unserem technologischen Systemverständnis von der Auslegung bis zur Produktion unterstützen wir unsere Kunden mit best-in-class Produkten dabei, zuverlässige und leistungsstarke Hochgeschwindigkeitszüge zu entwickeln.“

Der Award würdigt zusätzlich das hohe Engagement und die konstante Performance des globalen Schaeffler-Teams in der Zusammenarbeit mit Siemens Mobility, um gemeinsam die Siemens Mobility Vision unter dem Motto ‚Moving Beyond‘ voranzutreiben.

Radsatzlager speziell für hohe Geschwindigkeiten ausgelegt

Die innengelagerten Radsatzlager basieren auf einer weiterentwickelten Lagertechnologie und wurden mithilfe des Schaeffler-Lager-Auslegungssystems Bearinx OptiKit speziell für extreme Geschwindigkeiten von mehr als 360 km/h und lange Wartungsintervalle von über 1,2 Millionen Kilometern ausgelegt.

Die neu entwickelten Radsatzlager zeichnen sich zudem durch eine optimierte Innengeometrie, reduzierte Betriebstemperaturen sowie robuste Leistungsreserven bei sehr hohen Geschwindigkeiten aus. Durch ihre hohe Effizienz und Lebensdauer leisten sie einen wesentlichen Beitrag zur Verringerung der Total Cost of Ownership (TCO) von Hochgeschwindigkeitszügen.

Wichtige Erkenntnisse für den Hochgeschwindigkeitsverkehr

Die Siemens Hochgeschwindigkeits-Plattform Velaro Novo erreichte im Juni 2025 während Testfahrten auf der Strecke Erfurt – Leipzig/Halle (Link) mit diesen Radsatzlagern von Schaeffler Spitzengeschwindigkeiten von 405 km/h. Die Deutsche Bahn und Siemens Mobility bestätigten die hohe Bedeutung der Testfahrten für zukünftige Hochgeschwindigkeitskonzepte.

Schaeffler-Radsatzlager werden, neben dem Einsatz im Siemens Velaro in der ICE-Flotte der Deutschen Bahn, auch in weiteren Siemens-Fahrzeugen eingesetzt.

Schaeffler Gruppe – We pioneer motion: Seit 80 Jahren treibt die Schaeffler Gruppe zukunftsweisende Erfindungen und Entwicklungen im Bereich Motion Technology voran. Mit innovativen Technologien, Produkten und Services in den Feldern Elektromobilität, CO₂-effiziente Antriebe, Fahrwerkslösungen und erneuerbare Energien ist das Unternehmen ein verlässlicher Partner, um Bewegung effizienter, intelligenter und nachhaltiger zu machen – und das über den gesamten Lebenszyklus hinweg. Anhand von acht Produktfamilien beschreibt Schaeffler sein ganzheitliches Produkt- und Serviceangebot: von Lagerlösungen und Linearführungen aller Art bis hin zu Reparatur- und Monitoring-Services. Schaeffler ist mit rund 110.000 Mitarbeitenden an mehr als 250 Standorten in 55 Ländern eines der weltweit größten Familienunternehmen und gehört zu den innovationsstärksten Unternehmen Deutschlands.

Dr. Michael Holzapfel (Mitte), Global Sector Lead Rail bei Schaeffler, nahm den Siemens Mobility Supplier Award 2025 in der Kategorie „Moving Beyond“ von Beatrice Bock, CFO bei Siemens Mobility (links) und Rory Lamont, CPO bei Siemens Mobility (rechts) auf der Preisverleihung in München entgegen. (Foto: Schaeffler)

[Download](#)

Schaeffler wurde für das neu entwickelte innengelagerte Radsatzlager ausgezeichnet. Hier exemplarisch im Bild: ein innengelagerter Radsatz, wie er in ähnlicher Weise im Hochgeschwindigkeitszug von Siemens zum Einsatz kommt. (Foto: Schaeffler)

[Download](#)

KONTAKT:

Gregor le Claire

Head of Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91-3888

E-Mail: gregor.leclaire@schaeffler.com

Johanna Katzenberger

Communications Bearings & Industrial Solutions

Tel.: +49 9721 91 5125

E-Mail: johanna.katzenberger@schaeffler.com